

令和6年12月6日(金)

産業技術センター

担当 山下、新名(TEL:087-881-3175)

産業政策課 技術振興・販路開拓グループ

担当 二川、飯田(TEL:087-832-3348、内線3420)

かがわ次世代ものづくり研究会 令和6年度第4回勉強会  
「ステンレス鋼の溶接焼けの電気化学的除去方法と  
その応用展開」開催のご案内

かがわ次世代ものづくり研究会では、令和6年度勉強会として「ステンレス鋼の溶接焼けの電気化学的除去方法とその応用展開」を開催することとなりました。ステンレス鋼の溶接において、溶接焼けを適切に処理しない場合、ステンレス鋼の利点である耐食性が低下し、腐食トラブルにつながる場合があります。そこで、本講習会では、株式会社ケミカル山本から講師をお招きし、ステンレス鋼の溶接焼けについて解説していただきます。また、溶接焼けの除去方法として、取り扱いやすい中性の電解液を用いた「中性塩電解焼け取り法」とその応用技術についても、実演を交えてご説明いただきます。

溶接・表面処理技術及び品質管理に携わる方は、是非ご参加くださいますようご案内申し上げます。

記

- 1 日 時 令和7年1月29日(水) 13:30～15:30
- 2 場 所 香川県産業技術センター 研修室(3F)  
香川県高松市郷東町587-1
- 3 講 師 株式会社ケミカル山本 技術部 開発1G 係長 松下 亮 氏
- 4 内 容 「ステンレス鋼の溶接焼けの電気化学的除去方法とその応用展開」
  - ・ステンレス鋼と不動態皮膜について
  - ・溶接焼け取り処理の重要性(腐食と溶接スケールの関係)
  - ・ステンレス溶接後のスケール除去方法
  - ・中性塩電解焼け取り法について
  - ・中性塩電解焼け取り法によるウルトラ不動態化処理
  - ・中性塩電解焼け取り法による応用技術(エレクトロクリーナー処理、D&F処理、溶接溶け込み部可視化技術)
  - ・ステンレス以外の鋼材への中性塩電解法の適用事例紹介
- 5 定員 約40名(先着順)
- 6 参加費 無料
- 7 申込締切 令和7年1月22日(水) 必着
- 8 申込先 香川県産業技術センター 生産技術部門 新名 あて  
Tel.087-881-3175、Fax.087-881-0425、E-mail: shinmyo@itc.pref.kagawa.jp

※ 裏面申込用紙にご記入の上、E-mail、Fax 等にてお申し込み下さい。

## 申込書

### かがわ次世代ものづくり研究会 令和6年度勉強会 「ステンレス鋼の溶接焼けの電気化学的除去方法とその応用展開」

令和 年 月 日

貴社名			
所在地	〒 (Tel - - (内 ) Fax - - )		
所属部署・役職	参加者氏名	ご連絡先(電話番号、E-mail等) ※「メールマガジン配信申込」にチェック及び、ご連絡先欄にE-mailをご記載いただければ、今後、当センターのメールマガジン(講習会等の各種ご案内)をお届けします。	
			メールマガジン <input type="checkbox"/> 配信希望 <input type="checkbox"/> 登録済み
			メールマガジン <input type="checkbox"/> 配信希望 <input type="checkbox"/> 登録済み
			メールマガジン <input type="checkbox"/> 配信希望 <input type="checkbox"/> 登録済み
			メールマガジン <input type="checkbox"/> 配信希望 <input type="checkbox"/> 登録済み
			メールマガジン <input type="checkbox"/> 配信希望 <input type="checkbox"/> 登録済み
香川県産業技術センターへのご要望、今後の講習会での希望テーマ等がございましたら、ご記入下さい。また、講師への事前の技術的質問事項もこの欄をご利用ください。			

申込先：<香川県産業技術センター 生産技術部門 新名あて>

Tel.087-881-3175、Fax.087-881-0425、 E-mail : shinmyo@itc.pref.kagawa.jp

\*申込用紙に必要事項をご記入の上、E-mail、FAXのいずれかで、お申込みください。