

09 VARIOSTOR バリオスター株式会社

モーター・ポンプ用電源 / 三相・非常用電源 / 大型蓄電池システム

三相インバーター / リン酸鉄リチウムイオン電池 / オフグリッド蓄電池

▶モーター・ポンプ用電源 (資料でのご紹介) ▶オフグリッド蓄電池 (資料でのご紹介)

▶三相・非常用電源 (資料でのご紹介) ▶リン酸鉄リチウムイオン電池 (実機でのご紹介)

- モーター・ポンプ用電源により商用電源が停電した場合でも、機器を動かすことが可能になります。
- オフグリッド蓄電池により商用電源のない場所での電源確保を可能にします。
- リチウムイオン蓄電池モジュールにより小型～大型まで、蓄電システムの構築をお手伝いいたします。



〒760-0004 香川県高松市西宝町3-5-10
TEL 087-862-5518
URL <https://variostor.com>
e-mail info@variostor.com



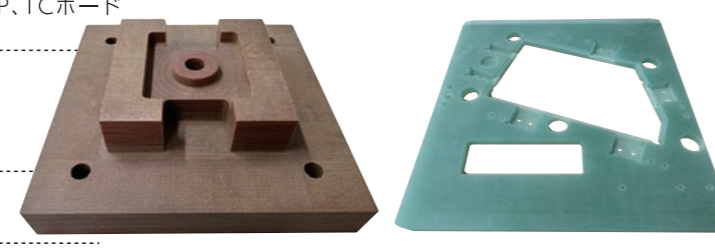
創業: 2015年 / 従業員数: 7人 / 資本金: 300万円
主要品目 水素燃料電池、オフグリッド蓄電システム、メタノール燃料電池、蓄電池モジュール、DCACインバーター、電動ドライバー

10 明興産業株式会社 Meiko Industrial CO.,LTD

ガラスエポキシ、ベークライト、ミオレックスなどの切削加工は当社にぜひお任せください

熱硬化性樹脂の切削加工

- ▶**熱硬化性樹脂** ガラエポ、ベーク (紙・布)、黒ベーク (紙・布)、SL-MP、TCボード
【特性】電気絶縁性、耐熱性に優れる
- ▶**熱可塑性樹脂** 塩ビ、アクリル、ポリカ、MCナイロン、PET、POM、ABS、PEEK
【特性】透明性、耐薬品性、強じん性、耐候性に優れる
※接着、溶接・曲げなどの二次加工まで対応可能
- ▶**断熱材** ミオレックス、ロスナボード、ベスサーモ
【特性】安定した断熱効果を発揮する



〒763-0062 香川県丸亀市蓬菜町53-4
TEL 0877-23-1875 FAX 0877-21-8485
URL <https://www.meikos-japan.com>
e-mail matsumoto@meikos.com



創業: 1956年 / 従業員数: 83人 / 資本金: 5,000万円
主要品目 各種樹脂の切削加工、成形、遮断機組立及びメンテナンス
その他 ISO9001/ISO14001認証取得

11 RIKIDEN 株式会社力電

この道40年以上、この世にない製品を開発しまくっています!

蓄電池用盤・蓄電池制御システム・太陽光発電用盤・4つの電気を扱う盤など

設置面積が最小のキュービクル
 ・200kVA ・300kVA
 ・500kVA ・750kVA
 ・1000kVA

- ▶業界一コンパクトな盤を作っている会社です。
- 電気のことなら何でも対応します。
- 太陽光発電+蓄電池 ハードからソフトまで設計・提案。
- ▶工場負荷・不安定な太陽光発電に対し、完璧な蓄電放電制御を行います。



〒761-1406 香川県高松市香南町西庄248-1
TEL 0877-89-6663
URL <https://riki-den.com/>
お問合せは、HPよりお願いいたします。



創業: 2021年
主要品目 電力系機器類製造及び販売
その他 特許取得・出願中 10件以上 特高～低圧・自家消費案件・蓄電池関係

第2回 機械要素技術展 [九州]

かがわ次世代ものづくり研究会
JISEDAL MONOZUKURI KAGAWA

香川県 ブースのご案内



R6.12.11 (水) ▶ 13 (金)

マリンメッセ福岡 A館

小間番号 4-50

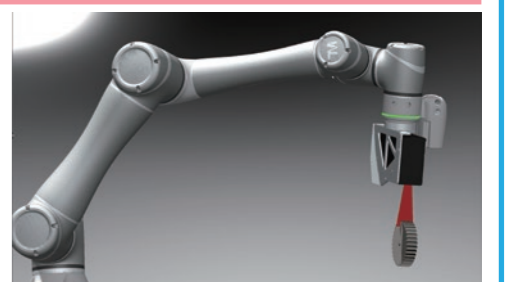
お問合せ先
 香川県商工労働部産業政策課 技術振興・販路開拓グループ
 〒760-8570 香川県高松市番町四丁目1番10号 TEL:087-832-3348 FAX:087-806-0210 E-mail:sangyo@pref.kagawa.lg.jp
 香川県産業技術センター 企画情報部門
 〒761-8031 香川県高松市郷東町587-1 TEL:087-881-3175 FAX:087-881-0425 E-mail:desk@itc.pref.kagawa.jp
 公益財団法人かがわ産業支援財団 技術振興部 研究開発支援課
 〒761-0301 香川県高松市林町2217-16 FROM香川1F TEL:087-840-0338 FAX:087-864-6303 E-mail:rds@kagawa-isf.jp

01 株式会社エスシーエー

お客様の課題に最適なシステムを提案するシステムインテグレータです

マシンビジョンを搭載したロボットシステムの提案

- マシンビジョンを搭載したロボットシステム導入のメリット
- ・労働者目線
作業・検査の分担による効率UPと、危険・単純作業リスクの低減
 - ・経営者目線
ロボットの多能工化による費用対効果と、労働人口減少への対応
 - ・お客様目線
完成度の高い製品と、競争力のある価格設定



〒763-0082 香川県丸亀市土器町東7丁目754
TEL 0877-22-3110 FAX 0877-22-3955
URL <https://jp-sca.com>
e-mail info@jp-sca.com



創業: 1991年 / 社員数: 8人 / 資本金: 1000万円
主要品目 システムの設計・製作・導入支援、AI、ロボット、画像処理装置、ソフトウェア、電子回路など

02 株式会社コヤマ・システム

製造現場の「困った…」をコヤマ・システムの画像処理技術が解決。【OEM 製品】

溶接のリアルタイム解析で品質を担保

溶接加工中のリアルタイムモニター (監視)・解析
Weld-Eye (カメラ付)

レーザーヘッドに高速度カメラ・可視化用レーザー照明を取り付け、溶接場をリアルタイムで解析するシステムです。プロセス中の画像を処理しながら、各種解析項目をリアルタイムに出力し、加工機へフィードバックすることが可能です。

解析項目仕様	解析項目仕様	解析項目仕様	解析項目仕様
ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ギャップ計測 溶接中のギャップ幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	キーホール面積 溶接中のキーホール面積をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。
ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ギャップ計測 溶接中のギャップ幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	キーホール面積 溶接中のキーホール面積をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。
ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ギャップ計測 溶接中のギャップ幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	キーホール面積 溶接中のキーホール面積をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。
ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ギャップ計測 溶接中のギャップ幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	キーホール面積 溶接中のキーホール面積をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。	ビード幅計測 溶接中のビード幅をリアルタイムで計測し、加工機へフィードバックします。

〒761-0301 香川県高松市林町 2545-3
TEL 087-867-1721 FAX 087-867-4410
URL <https://kym-sys.co.jp>
e-mail support@kym-sys.co.jp



創業: 1985年 / 従業員数: 24人 / 資本金: 1,000万円
主要品目 【システム・ソフトウェア開発】: 信号処理、制御系組込ソフト、画像処理ソフトウェア
その他 2015年度トヨタ自動車(株)「技術開発賞(インバータ用レーザー溶接品質監視装置の開発)」・新型「アリュス」プロジェクト表彰「技術の部」受賞

ねじの緩みでお困りの方へ、各種緩み止め製品から最適製品をご提案。
切削加工製品や冷間圧造加工製品などサンコーグループの技術力をご紹介します。

LOCKONE / モーションタイト他各種製品をご紹介します

▶ボルト・ナットの緩み脱落防止“LOCKONE”

- 振動部、落下防止箇所に対して、既設/新設にかかわらず、繰り返し使用が可能。
- NAS3350(National Aerospace Standard)米国防空規格
- M4からM24までの幅広いサイズに対応。
- 中間部での固定が可能。(ボルト余長3山分以上)
- 繰り返し使用による、めっき層への剥がれおよび変形の影響は無く、かん合部の錆発生も遅い。



▶高機能・緩み防止ボルト“モーションタイト”

- 振動や衝撃に強いねじ山構造、大きな谷R形状により応力分散。
- ねじ山がたわむことにより「強力な緩み防止力・高い疲労強度・安定した軸力・焼き付き防止」など、従来のねじには無かった高い機能性の実現。
- これらの新機能が作業効率を高め、製品の軽量化や省エネ化を促進。



〒760-0064 香川県高松市朝日新町20番4号
TEL 087-821-0035 FAX 087-821-0040
URL <https://www.sanko-kk.net/>
e-mail sankoinfo@sanko-kk.net



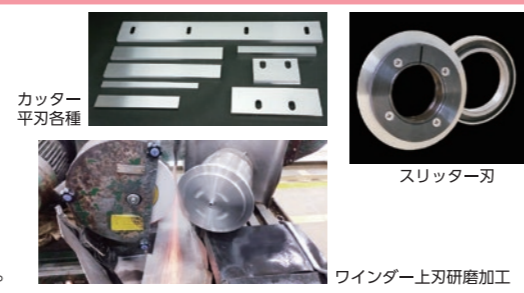
創業：1961年/従業員数：320人/資本金：7,000万円
主要品目 一般ねじ・特殊部品、精密機能部品、船舶・橋梁・鋼構造部品、建築・土木資材
(一般既製ねじ類、冷間・熱間圧造商品、輸入商品(ねじ及び冷間・熱間圧造品))
その他 ISO9001/ISO14001認証取得

製品・設備に合わせて、製造ラインの最適な切断工程を提供します

工業用刃物・研磨加工技術・切断工程の改善提案

貴社の製造ラインの切断条件にあわせた刃物をご提案し、
切断工程の課題を改善します。

- 以下の様な課題をお持ちの方におすすです。
 - キレ残りを無くしたい、減らしたい
 - 刃物を長持ちさせたい
 - 切り口の仕上がりを向上させたい 等
- 製紙加工、不織布、フィルム製造、リサイクル関連に多数実績があります。
- 社内で研磨加工を行うため、既存品での改善テストが可能です。
- 改善事例や工業用刃物に関するお役立ち情報を「工業用刃物ナビ」にて多数紹介しています。



〒761-0450 香川県高松市三谷町5112-1
TEL 087-888-4466 FAX 087-888-4469
URL <https://hamono-navi.com/>
e-mail info@sanyukenki.com



創業：1954年/従業員数：14人/資本金：1,000万円
主要品目 工業用刃物、ドクターブレード、超硬部品、耐摩耗部品、各種研磨加工

現場に新しい選択肢を New Choices for the Working Area.

高耐疲労高強度全天候型絶縁ロープ・複合化超高分子量ポリエチレンロープ

▶高耐疲労高強度全天候型絶縁ロープ

- 平成30年度経済産業省 戦略的基盤技術高度化支援事業を受け、送配電架線工事用ロープとその全長点検方法の開発として製品化となった高耐疲労高強度全天候型絶縁ロープの製造・点検技術の開発。[特許出願中]

▶海洋構造物係留ロープ

- 平成26年度経済産業省 戦略的基盤技術高度化支援事業を受け、船舶、洋上標識、海洋エネルギー機器、構造物の係留で使用される鋼製チェーン代替として開発し製品化となった超高分子量ポリエチレン繊維を用いた海洋構造物係留ロープ(複合化超高分子量ポリエチレンロープ)。
[特許番号:3287563 特許名称:ロープ及びその製造方法]



〒761-0301 香川県高松市林町278-1
TEL 087-867-2701 FAX 087-865-9903
URL <https://t2701.com>
e-mail otoiawase-takagi@t2701.com



創業：1954年/従業員数：82人/資本金：2,000万円
主要品目 合成繊維ロープ、高機能繊維ロープ
その他 JIS認定工場

表面の課題を解決！フッ素ガス処理と特異製品！

ゴム高機能化、繊維強化プラスチック・スーパーエンブラの密着性向上技術

フッ素ガス処理は基材の表面特性を劇的に変える特異表面改質技術です。基材表面に課題が有りましたら、お気軽にお問合せ下さい。効果確認、共同研究、曝露試験、処理受託、装置販売、承ります。

ゴム高機能化	繊維強化プラスチック スーパーエンブラの密着性向上	その他 応用例
低硬度シリコンゴム、FKM 等ほとんどのゴムに適用可能。 粘着除去、高潤滑性、フリスレス化(組立自動化)、固着防止等 に貢献。	CFRP、CFRTP、PEEK、PPS などの塗装、接着、金属皮膜等、あらゆる前処理に適用可能。複合化や表面機能化に貢献。	フロロバリア技術、微細流路親水化 等

〒760-0065 香川県高松市朝日町5-14-1
TEL 087-822-5222 FAX 087-822-4878
URL <https://www.takatei.co.jp/>
e-mail f2technology@takatei.co.jp



創業：1950年/従業員数：213人/資本金：9,950万円
主要品目 医療・産業向け高圧ガス製造・販売、フッ素ガス表面処理製品・処理事業
その他 平成27年度 香川県地域企業競争力強化推進事業 認定

セラミック成形技術と材料技術で、試作開発から量産まで一貫してサポートします。

金属多孔質体、ハニカム成形、セラミック射出成形、セラミック3Dプリンティング

金属多孔質体	ハニカム成形技術	セラミック射出成形技術
<ul style="list-style-type: none"> 気孔率 80% 以上のスポンジ状、数μm ~ 数 10μm に気孔調整可能なプレート状、0.2mm 厚以下のシート状焼結金属。 材質：SUS316L、SUS410、Ti、64Ti、Cu、Ag、SUS+Cu 合金 燃料電池や水電解装置向けガス拡散層・集電体、遮熱材、放熱材など幅広い用途への応用が可能。 	<ul style="list-style-type: none"> 自社金型による成形で世界最小のセラミックハニカムを実現。 セラミックス、金属のほか、支給材料での試作にも対応。 	<ul style="list-style-type: none"> セラミックスをニアネットシェイプに一発成形し、加工レス化。 機械加工では到達できないミクロンサイズの成形に対応。最小穴径5ミクロンのマイクロノズルを実現。

〒763-0062 香川県仲多度郡まんのう町岸上1725-26
TEL 0877-75-0007 FAX 0877-73-2152
URL <https://nagamine-manu.co.jp>



創業：1968年/従業員数：90人/資本金：1億円
主要品目 精密セラミックス製品、ハニカム触媒、精密金型、金属多孔質体
その他 ISO9001/ISO14001認証取得

多様化しているアルミ・樹脂製品の切断で需要が増えている薄型チップソーをオーダーメイドで製作

薄型(刃の厚みが薄い)チップソーの展示

薄型チップソーのメリットデメリット

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> メリット① 歩留まりが良い メリット② 切断抵抗が小さい(省エネ) メリット③ 切断音が低い | <ul style="list-style-type: none"> メリット④ 薄肉材の切断時の変形が少ない メリット⑤ 軽いので鋸刃交換時の負担が少ない |
|--|--|

- デメリット① 刃部が変形、破損しやすい
- デメリット② 基板が切断時の熱影響を受けやすい

独自の基板設計やテンショニング技術でデメリットのリスクを大幅に軽減



テンショニング工程
ハンマリングにより薄型チップソーでも高速回転で安定した切断が可能!

〒760-0064 香川県高松市朝日新町30-8
TEL 087-811-5227 FAX 087-811-2541
URL <https://www.hashimoto-tokushu.com>
e-mail info@hashimoto-tokushu.com



創業：1953年/従業員数：23人/資本金：1,000万円
主要品目 超硬合金チップソー製造及び修理