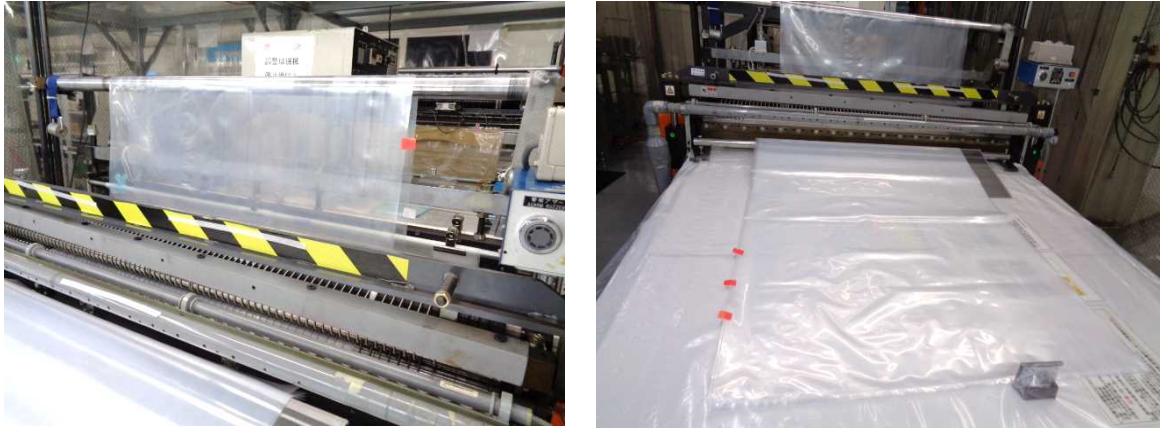


## 香川県物価高騰等を乗り越える事業者を応援する総合補助金 活用事例集

事業分野	⑥製造業	従来からの事業分野	⑥製造業
主な目的	コスト削減／生産性向上	主な手法	機械設備の導入・更新
事業名	異物検知設備投資による生産向上、品質向上及びオペレーターの作業負担の軽減		
事業概要	クリーンポリ袋の生産過程における不具合品の発見にあたり、これまで検査員の目視で行っていた工程に、カメラによる自動検知システムを導入しデジタル化した。		
			
既存事業の内容	ポリエチレン袋製造業で、原料の仕入れ、製造、印刷、製袋加工を行い、県内企業及び全国に納品している。高付加価値、品質重視のクリーンポリ袋の製造販売に移行し順調に業績を伸ばしてきた。		
取組内容	半導体・ジェネリック医薬品・精密機器等に使用されるクリーンポリ袋の受注が増加しているが、品質における顧客要求事項が年々厳しさを増している。そのような中、目視検査では異常発見に至らないケースが多くなり、カメラによる自動検知システムを導入し、目視工程をデジタル化した。		
補助事業の効果・成果	目視検査では、異常箇所があれば生産ラインを止めて取り除く作業を行っていたが、自動検知導入により生産ラインを止める事なく検査を行うことが可能になり、10%～15%の増産につながっている。		
参考となるポイント等	品質検査工程を目視検査からカメラを用いた自動検知システムに切り替えることで、生産性・品質の向上、作業者の負担軽減を実現している点は、他の事業者においても参考になるものと考えられる。		