

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 窯業

名称	メーカー/型式	用途/性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円/1時間)
押出成形機 	<メーカー> 本田鐵工機 <型式> HDE-3D	<用途> 無機材料の押し成形 <性能> ・処理能力:1時間あたり10~100kg ・押しスクリュー径:75mm ・水冷式	平成10年度	中小企業事業団 委託事業	材料技術部門	890
ロールクラッシャー 	<メーカー> 牧野鉄工 <型式> G-C	<用途> 粘土の粉碎、混練 <性能> ・500kg/h	昭和50年度	国庫補助	材料技術部門	260
ニーダー 	<メーカー> トーシン <型式> TD0.3-3	<用途> 射出成形用のコンパウンドの混練 <性能> ・加圧式 ・混合量:0.3L	昭和61年度	国庫補助	材料技術部門	530
スプレッドライヤー(5%) 	<メーカー> 大川原化工機 <型式> FOC-16	<用途> セラミックス原料の造粒 <性能> ・蒸発水分:5L/h	昭和60年度	国庫補助	材料技術部門	2,300
高速混合機 	<メーカー> 日本アイリッヒ <型式> R-02	<用途> 粉末の混合 <性能> ・バッチ容量:3~5リットル	昭和62年度	国庫補助	材料技術部門	790
放電プラズマ焼結機 	<メーカー> 住友石炭鉱業 <型式> SPS-1030	<用途> 金属、無機材料の迅速焼結 <性能> ・常用:1300℃ ・最高:2000℃ ・最大成形圧力:10tf	平成7年度	競輪・オート レース補助事業	材料技術部門 生産技術部門	2,390

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 窯業

名称	メーカー/型式	用途/性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円/1時間)
<p>小型プレス</p> 	<p><メーカー> Npaシステム㈱</p> <p><型式> MIP-30</p>	<p><用途> セラミックス、金属及び金属間化合物等粉末の成形</p> <p><性能> ・プレス能力:30トン ・成形速度制御:0.5~30トン</p>	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	1,360
<p>HIP (熱間等方圧加圧装置)</p> 	<p><メーカー> 神戸製鋼所</p> <p><型式> O2-Dr.HIP</p>	<p><用途> 金属、セラミックス及びダイヤモンド複合体の等方圧加圧焼結</p> <p><性能> ・焼結温度:白金加熱1600℃、グラファイト加熱2000℃ ・圧力:800kgf/cm²</p>	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	4,940
<p>高温電気炉(ファインセラミックス用)</p> 	<p><メーカー> ㈱扇谷</p> <p><型式> HST 125-17B</p>	<p><用途> セラミックスの空気中での焼結</p> <p><性能> ・焼結温度:~1700℃ ・有効炉内寸法:500×500mm</p>	平成8年度	国庫補助	材料技術部門	3,220
<p>冷凍試験機</p> 	<p><メーカー> タバリエスペック</p> <p><型式> PG-2K</p>	<p><用途> セラミックススラリーの諸物性を定温状態で測定するための条件設定</p> <p><性能> ・温度範囲:-70℃~100℃ ・槽内温度分布:±0.5℃以内 ・槽内寸法:W600×H850×D600 ・冷凍方式:二元冷凍方式(空冷式) ・内容量:306リットル</p>	平成10年度	競輪・オートレース補助事業	材料技術部門	580
<p>ドクターブレード式シート成形機</p> 	<p><メーカー> ㈱井元製作所</p> <p><型式> IMC-7021D型</p>	<p><用途> ファインセラミックス等のシート成形</p> <p><性能> ・ドクターブレード式:2枚ブレード ・塗工幅:100mm150mm ・フィルム送り速度:0.2~2m/min ・ブレード隙間調整幅:0~4mm、0.01mm間隔 ・塗工乾燥台:長さ1m</p>	平成24年度	—	材料技術部門	—
<p>超高温電気炉</p> 	<p><メーカー> モトヤマ</p> <p><型式> SE-2025D</p>	<p><用途> セラミックスの高温焼成</p> <p><性能> ・最高温度1800℃</p>	平成10年度	国庫補助 (石油代替エネルギー等技術改善費補助金事業)	材料技術部門	—
<p>粘度計</p> 	<p><メーカー> 東機産業</p> <p><型式> RE115</p>	<p><用途> セラミックススラリーの粘度測定</p> <p><性能> ・プログラム自動変速機能 ・データ処理ソフト内蔵</p>	平成10年度	国庫補助 (石油代替エネルギー等技術改善費補助金事業)	材料技術部門	—