香川県産業技術センター　設備機器一覧

分野　：　金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 （円／1時間）
ワイヤカット放電加工機 	＜メーカー＞ 三菱電機㈱ ＜型式＞ MV1200S	＜用途＞ 金属材料等の精密な2次元切断加工を行う ＜性能＞ ・最大ワークサイズ：810×700×215mmまで ・テーブル寸法：640×450mm（コの字型） ・各軸ストローク：400×300×220（X×Y×Z） ・最大テーパ角度：15° ・ワイヤ電極径：φ0.1～0.3mm（標準0.2mm）	平成30年度	JKA補助事業	材料技術部門 生産技術部門	2,140
ダイヤモンドワイヤーソー 	＜メーカー＞ ㈱ラクソー ＜型式＞ ME-400	＜用途＞ ダイヤモンドソーを用いた炭素繊維複合材料等の切断 ＜性能＞ ・鋸刃速度：70～1000m/分（インバータ制御） ・最大切断ストローク：320mm ・テーブル寸法：600×600mm（自動送り装置付き） ・鋸刃冷却方式：水冷及び空冷	平成27年度	—	生産技術部門	850
金属熱処理炉 	＜メーカー＞ ㈱サーマル ＜型式＞ SA40M	＜用途＞ 不活性ガス中で金属材料の加熱・油焼入れ処理を行う ＜性能＞ ・常用温度：600～1,060℃ ・ワークサイズ：Φ220×H140mmまで ・雰囲気ガス：窒素、アルゴン	平成24年度	JKA補助事業	材料技術部門	1,880
精密試料切断機 	＜メーカー＞ ニップラ㈱ ＜型式＞ Pcut型	＜用途＞ 顕微鏡試験用試料等の作製 ＜性能＞ ・手動／自動切断 ・左右独立クランプ式バイス	平成23年度	JKA補助事業	生産技術部門	320
CO2半自動アーク溶接機 	＜メーカー＞ パナソニック溶接システム㈱ ＜型式＞ 350GE2	＜用途＞ 半自動で溶接する装置 ＜性能＞ ・定格出力電流：30～350A ・定格出力電圧：12～36V ・溶接法：CO2/MAG/MIG/パルスMAG/ パルスMIG　フルデジタル	平成21年度	—	生産技術部門	580
溶接技量訓練装置 	＜メーカー＞ 四国化工機㈱ ＜型式＞ WTS-U2013	＜用途＞ MAG半自動溶接の溶接訓練 ＜性能＞ ・寸法: 作業本体部 1900(W)×1750(L)×1500(H) ・溶接機:(株)ダイヘン DIGITAL AUTO DM-350 ・観察用カメラ 1. 表面溶融池 2. 裏波 3. 表ビード 4. 全体姿勢 5. 試験片全長 ・各カメラ画像および溶接条件（電流・電圧）、作業音を同時に記録，一般のパソコンで表示が可能	平成29年度	地方創生推進交付金	生産技術部門	1,430

香川県産業技術センター　設備機器一覧

分野　：　金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 （円／1時間）
レーザー加工機 	＜メーカー＞ 住友重機械工業 ＜型式＞ JK701H	＜用途＞ 金属材料の切断、接合、熱処理を行う ＜性能＞ ・YAGパルスレーザ ・最大平均出力：550W	平成8年度	国庫補助	材料技術部門 生産技術部門	3,830
マシニングセンター 	＜メーカー＞ ヤマザキマザック㈱ ＜型式＞ VERTICAL CENTER NEXUS 430B－Ⅱ HS	＜用途＞ 金属材料等の加工方法の研究 精密部品、金型、治具等の試作 ＜性能＞ ・主軸最高回転数：18000rpm ・ツールシャンク形式：BBT40（2面拘束） ・ストローク：X762mm，Y430mm，Z510mm	平成25年度	JKA補助事業	生産技術部門	3,540
5軸マシニングセンター 	＜メーカー＞ 三井精機工業㈱ ＜型式＞ Vertex550-5X	＜用途＞ 金属材料の自動加工 ＜性能＞ ・主軸：最高回転数 25000rpm、 テーパー　HSK-A63 ・ストローク：X軸550mm、Y軸600mm、 Z軸500mm、 A軸+15 ～ -150°（0.0001°毎）、 C軸360°（0.0001°毎） ・テーブル：寸法Φ400mm、最大積載量 350kg 最大加工ワークΦ500mm×325mm ・位置決め精度：XYZ軸　±0.001mm、A軸 6秒 C軸 4秒 ・NC装置：FANUC31i-A5 ・CAMシステム：hyperMILL ・特徴：工具先端点制御、傾斜面加工指令、多軸加工用CAMシステム	平成22年度	―	生産技術部門	4,440
旋盤（NC旋盤） 	＜メーカー＞ ㈱滝澤鉄工所 ＜型式＞ TAC510 L10	＜用途＞ 各種金材料等の旋削加工 ＜性能＞ ・ベッド上の振り：510mm ・横送り台上の振り：270mm ・両センター間の距離：1010mm ・主軸回転：～2000rpm ・対話入力：対話方式でのプログラム作成と自動加工が可能（内外径加工、端面加工、溝加工、ねじ切り、穴加工、倣い加工、任意形状の加工） ・Gコードプログラム運転が可能 ・汎用旋盤としての操作および手動加工が可能	平成29年度	―	生産技術部門	960
平面研削盤 	＜メーカー＞ ㈱三進精機 ＜型式＞ SPG-300　CNC	＜用途＞ ロータリー研削による各種金属材料やセラミックス等の精密・鏡面加工、サブミクロン加工 ＜性能＞ ・加工物最大高さ：80mm ・加工物振り径：φ360mm ・マグネットチャック径：φ320mm ・砥石径：φ180mm ・テーブル回転数：2～30rpm ・スピンドル回転数：～2600rpm ・自動切込み速度：0.1μm～1mm/min	平成29年度	JKA補助事業	生産技術部門	1,260

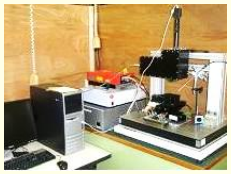
香川県産業技術センター　設備機器一覧

分野　：　金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金（円／1時間）
立形フライス盤 	＜メーカー＞ 日立精機 ＜型式＞ 2MF-V	＜用途＞ 金属の切削 ＜性能＞ ・テーブル移動：左右 710mm，前後 280mm	昭和56年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	610
万能フライス盤 	＜メーカー＞ 光洋機械 ＜型式＞ IRQ-P	＜用途＞ 金属の切削 ＜性能＞ ・テーブル寸法：250×1080mm	昭和50年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	510
直立ボール盤 	＜メーカー＞ 吉田鉄工所 ＜型式＞ YD3-65N	＜用途＞ 穴あけ、タッピング、中ぐり ＜性能＞ ・振り：650mm ・穴あけ能力径：50mm	昭和55年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	180
平面ラップ盤 	＜メーカー＞ スピードファム ＜型式＞ 18BAW	＜用途＞ 各種材料のラッピング、ポリシング加工 ＜性能＞ ・盤径：457mm ・最大加工物径：304mm	昭和61年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	800
のこ盤 	＜メーカー＞ 津根精機 ＜型式＞ PSB-280U	＜用途＞ 鋼材の切断 ＜性能＞ ・最大切断寸法：丸材280mm 角材260×240mm	昭和55年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	350

香川県産業技術センター　設備機器一覧

分野　：　金属加工

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 （円／1時間）
精密研削盤 	＜メーカー＞ 岡本工作機械製作所 ＜型式＞ PFG-450C	＜用途＞ 金属材料及びセラミックスの平面研削 ＜性能＞ ・テーブル速度：0.1～20m/min	昭和59年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	440
超精密平面研削盤 	＜メーカー＞ ナガセインテグレックス ＜型式＞ SGU-52HP2	＜用途＞ セラミックス・金属の超精密平面研削加工を行う ＜性能＞ ・主軸：油静圧軸受け ・テーブル案内面：油静圧案内 ・砥石外径：205mm	平成8年度	国庫補助	生産技術部門	3,990
ファイバーレーザー装置 	＜メーカー＞ SPI ＜型式＞ redENERGY SP-20P	＜用途＞ 微細溶接、微細穴あけ ＜性能＞ ・パルスファイバーレーザー ・波長：1065nm ・最大平均出力：20W	平成18年度	—	材料技術部門	—