

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野：精密測定

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当部門	料金 (円／1時間)
レーザー顕微鏡 	<メーカー> レーザーテック㈱ <型式> OPTICS HYBRID L3	<用途> 微小領域の高解像度画像観察、3D形状測定、非接触表面粗さ測定など <性能> ・光学系：共焦点光学系 ・光源：405nm半導体レーザー光および白色光の2光源 ・XYステージ：ストローク150mm、電動 ・Z駆動：80mm、電動（高さ測定範囲：8mm） ・対物レンズ：5倍、10倍、20倍、50倍、100倍 ・幅測定再現性： $3\sigma=0.01\mu\text{m}$ （対物レンズ100倍使用時） ・段差測定再現性： $\sigma=0.010\mu\text{m}$ （対物レンズ100倍使用時） ・測定観察機能：高さ、幅、3D、距離、面積、体積等の各種形状測定機能、白色干渉測定機能、画像連結機能など ・粗さ測定機能：JIS規格（JISB0601-94、01）およびISO規格に準拠	平成28年度	JKA補助事業	生産技術部門	2,140
高精度三次元測定機 	<メーカー> ㈱ミットヨ <型式> Crysta-ApexC7106	<用途> 機械部品などの寸法・形状の測定 <性能> ・測定範囲：X705mm、Y1005mm、Z605mm ・最小表示量：各軸 $0.1\mu\text{m}$ ・プローブヘッド：PH10MQ（回転式） ・プローブ：SP25M ・測定精度： $1.7+4L/1000\mu\text{m}$ （L：測定長 mm） ・測定物：最大高さ 800mm、最大質量 1000kg ・特徴：既知／未知形状のスキヤニング測定、測定物と自由曲面を含むCADデータの比較照合、CADデータを用いたオフラインティーチング	平成22年度	—	生産技術部門	2,800
非接触三次元測定機 	<メーカー> 東京貿易テクノシステム㈱ <型式> COMET5 4M	<用途> 寸法測定、形状比較評価及びリパースエンジニアリング <性能> ・測定点数：約400万点（ $2,048 \times 2,048$ ） ・測定範囲： $80 \times 80 \times 60\text{mm} \sim 380 \times 380 \times 250\text{mm}$ ・計測時間：2.5秒／1ショット ・測定精度： $\pm 8\mu\text{m} \sim \pm 25\mu\text{m}$	平成23年度	—	生産技術部門	2,670
測定顕微鏡 	<メーカー> ㈱ミットヨ <型式> MF-A2010C	<用途> 精密機械部品、電気電子部品、樹脂成形品、工具等の精密な寸法・形状測定 <性能> ・測定範囲： $200 \times 100\text{mm}$ ・測定精度： $(2.0+0.02L)\mu\text{m}$ ・L：測定長（mm） ・データ処理装置：有、デジタル画像測定が可能 μm	平成22年度	JKA補助事業	生産技術部門	680
二次元レーザー変位測定装置 	<メーカー> ㈱キーエンス <型式> ・センサヘッド：LJ - G080 ・コントローラー：LJ - G5000	<用途> 測定物の変位や二次元断面形状をレーザー光により非接触に測定する <性能> ・測定範囲：Z軸： $\pm 23\text{mm}$ 、X軸： 32mm （基準距離） ・繰返し精度：Z軸： $1\mu\text{m}$ 、X軸： $10\mu\text{m}$	平成20年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術部門	380
表面粗さ計 (表面粗さ・輪郭形状測定機) 	<メーカー> 東京精密(株) <型式> SURFCOM CREST	<用途> 物体の表面性状、輪郭形状評価 <性能> ・測定方式：粗さ・輪郭一体方式 ・CNC制御(x,y,z,α軸) ・駆動範囲：x軸：200mm、z軸：500mm ・測定範囲：13mm(粗さ)、26mm(輪郭形状) ・分解能：0.31nm(粗さ、輪郭形状共通) ・オプション：y軸テーブル、3次元表面粗さ解析ソフトなど	令和元年度	地方創生推進交付金	生産技術部門	1,460