

[→ サイトマップ](#)[→ 個人情報保護について](#)文字サイズ [小](#) [中](#) [大](#)

- ものづくり企業検索
- 最新情報
- 香川県からのお知らせ
- 本サイトについて
- かがわのものづくり 基盤技術産業について

鋳造
製缶
板金
プレス
表面処理
切削・研削
金型・治具
機械組立
電気組立
鍛造



お客様第一主義。

## 四国電子株式会社

本社 〒769-1502 三豊市豊中町笠田笠岡2263の11  
TEL.0875-62-2300 FAX.0875-62-5656

### 企業概要

創業 昭和45年4月  
資本金 10,000千円  
従業員数 19人  
工場規模 敷地 3,529m<sup>2</sup>  
建物 980m<sup>2</sup>  
代表者 代表取締役社長 武田 健作  
担当者 代表取締役社長 武田 健作

### 主要取引先

三菱マテリアル(株)、ダイハツ(株)、三菱重工業(株)、川崎重工業(株)、セイレイ工業(株)

### 事業内容

精密型打熱間鍛造品専業、MAX200tまでφ100まで、鍛造～切削～アッセンブリ加工  
ISO9001:2000認証取得

《主要製品》

- (1)ターボチャージャー、オートマギヤー、チェンジドラム
- (2)農業用機械器具の部品部・取付具・付属品、食料品加工機械部品、その他の一般産業機械.. 同装置の部品

### 主要設備機械

設備名	形式(能力)	台数
旋盤 5尺～8尺未満	6シャク	2
直立ボール盤		1
平面研削盤(平研)		1
放電加工機	ミツビシ	1
ワイヤーカット放電加工機		1
クランクプレス100t未満		10
クランクプレス100t～300t未満	200t	1
クランクプレス100t～500t未満	300t	1
フリクションプレス100t～300t	200t	1

設備名		形式(能力)	台数
フリクションプレス100t~300t	300t		1
交流アーク溶接機			2
高周波誘導加熱装置	75kw		2
高周波誘導加熱装置	50kw		2
NC旋盤		モリ	6
NC立フライス盤 #4以上	#4	オオクマホウ	1
マシニングセンター		ホウワ	1



#### 自社の方針、モットー、アピールポイント

お客様第一主義。  
熱間鍛造による部品の製造

#### 夢、今後の事業展開について

ターボチャージャーのWGVを世界的に拡販します。

#### 自社の保有する優れた技術について

熱間鍛造  
金型から製品迄一貫に製作します。

#### 挑戦中の新技術開発などについて

加工方法  
香川大学工学部とタイアップし、新工法の開発(鏡面仕上)

#### アピール製品について

WGV  
ターボチャージャーの重要部品です。  
ターボチャージャーエンジンのパタフライバブル(圧力を下げる逃し弁)を高精度の鍛造部品として製造します。  
同様な技法を使って、オートバイ用チェンジドラム、デフピニオンギア等を製造します。

## その他PR

四国の基礎素材型産業を支える中小企業のものづくりを行っています。

現在地 [ホーム](#) > [ものづくり企業検索](#) > [鍛造](#) > 四国電子株式会社

[このページの先頭へ](#)

[ホーム](#) [最新情報](#) [香川県からのお知らせ](#) [ものづくり企業検索](#) [本サイトについて](#) [かがわものづくり基盤技術産業について](#) [お問い合わせ](#)

香川県商工労働部産業政策課 ものづくり振興グループ  
〒760-8570 香川県高松市番町4-1-10  
TEL:087-832-3351 FAX:087-806-0210

[サイトマップ](#) [個人情報保護について](#)  
Copyright © Kagawa prefecture. All rights reserved.