

[→ サイトマップ](#)[→ 個人情報保護について](#)文字サイズ [小](#) [中](#) [大](#)

- ものづくり企業検索
- 最新情報
- 香川県からのお知らせ
- 本サイトについて
- かがわのものづくり 基盤技術産業について

鋳造
製缶
板金
プレス
表面処理
切削・研削
金型・治具
機械組立
電気組立
鍛造



長年に渡る経験から基づくノウハウを用いて常にユーザーのニーズに合った加工、製造に取り組んでいます。

株式会社寺嶋製作所

本社 〒766-0015 仲多度郡まんのう町大字長尾107
TEL.0877-79-3059 FAX.0877-79-3878

URL <http://www.pikara.ne.jp/terajima-kk1967/>

E-mail terajima-kk@mb.pikara.ne.jp

企業概要

創業 昭和42年3月

資本金 10,000千円

従業員数 5人

工場規模 敷地 1,600m²
建物 500m²

代表者 代表取締役 寺嶋 邦光

担当者 代表取締役 寺嶋 邦光

主要取引先

四国化成工業(株)、シコク景材(株)、四国計測工業(株)、(株)ヤマガタファステム、(株)石川板金工業、(株)東京機械製作所関連

事業内容

精密機械部品加工、省力化自動機械の設計～製作及びプレス金型の設計～製作

《主要製品》

機械工具(粉末冶金製を除く)、印刷、製本、紙工機械、プレス用金型、自動機、省力化機械

主要設備機械

設備名		形式(能力)	台数
旋盤 5尺		三菱	1
旋盤 8尺～12尺未満	540×1250	オオクマ	2
直立ボール盤		ヨシダ キラ	7
横フライス盤 #1～2未満	#1.5	ヒタチ	3
立フライス盤 #2～3未満	#2	エンシュウ	2
セーパー(形削り盤)(シエーパー)	720	ウチダ	1
平面研削盤(平研)	500×150	黒田精工	1
平面研削盤(平研)	300×600		1

設備名	形式(能力)	台数
平面研削盤(平研)	1200×500	1
ドリル研削盤		1
成形研削盤	200×500	ワシノキカイ 1
鋸盤	250	アマダ 1
丸のこ盤		アマダ 1
コンターマシン	450	アマダ 1
ワイヤーカット放電加工機	450×300×260	ミツビシ 1
ワイヤーカット放電加工機	520×370×320	マキノ 1
油圧プレス 100t未満	60t	アマダ 2
硬度計		1
投影機		1
天井クレーン	2.5t	1
無酸化(焼入)炉	300×450カク	アマダ 1
塩浴室化炉	ソルトロ300×450カク	アマダ 1
CAD、CAM(2次元)		タクテックス 1
マシニングセンター 立	600×600×1300、600×600×1080	ミツイ 2
NC旋盤	LBI5-1I	オオクマ 1
NC型彫放電加工機	450×350×350	マキノ 1
NCフライス盤	450×950	エンシュウ 2



自社の方針、モットー、アピールポイントなど

当社は、プレス金型、精密機械部品、省力機械などの設計、製作し、受注生産しています。また、長年に渡る経験から基づくノウハウを用いて常にユーザーのニーズに合った加工、製造に取り組んでいます。

夢、今後の事業展開について

自社ブランド品を製作して世の中に出したいと考えています。

アピール製品について

マキノ製の水中文ワイヤーカット加工機
 テーパー加工が最大15度(厚み100mmに対し)まで対応しています。
 マキノ製NC放電加工機
 MAヘッド付C軸360度で高精度な割り出し加工ができます。

その他PR

加工物は鉄、ステン、アルミ、鋳物、銅、真鍮に対応しています。又、ワイヤー加工による試作品も小ロットから受け付けています。

所在地 [ホーム](#) > [ものづくり企業検索](#) > [金型・治具](#) > 株式会社寺嶋製作所

[このページの先頭へ](#)

[ホーム](#) [最新情報](#) [香川県からのお知らせ](#) [ものづくり企業検索](#) [本サイトについて](#) [かがわものづくり基盤技術産業について](#) [お問い合わせ](#)

香川県商工労働部産業政策課 ものづくり振興グループ
〒760-8570 香川県高松市番町4-1-10
TEL:087-832-3351 FAX:087-806-0210

[サイトマップ](#) [個人情報保護について](#)
Copyright © Kagawa prefecture. All rights reserved.