

[→ サイトマップ](#)[→ 個人情報保護について](#)文字サイズ [小](#) [中](#) [大](#)[ものづくり
企業検索](#)[最新情報](#)[香川県からの
お知らせ](#)[本サイトに
ついて](#)[かがわのものづくり
基盤技術産業について](#)[鋳造](#)[製缶](#)[板金](#)[プレス](#)[表面処理](#)[切削・研削](#)[金型・治具](#)[機械組立](#)[電気組立](#)[鍛造](#)かがわものづくり**香川県**

香川県Webサイト

マイクロ加工・製作を得意としています。

株式会社長峰製作所

本社 〒766-0026 仲多度郡まんのう町岸上1725-26
TEL.0877-75-0007 FAX.0877-73-2152URL <http://www.nagamine-manu.co.jp>E-mail info@nagamine-manu.co.jp

企業概要

創業 明治44年1月

資本金 1億9,300万円

従業員数 81人

工場規模 敷地 19,487m²
建物 3,908m²

代表者 代表取締役 長峰 考志

担当者 代表取締役 長峰 考志

主要取引先

電子部品分野、精密機械分野、メディカル分野、ナノバイオ分野、環境分野、自動車関連分野

事業内容

外部へ販売していた金型を廃止し、当社製造部門マイクロセラミック、マイクロプレス、ハニカムへの内製金型に完全移行しました。

《主要製品》

《マイクロセラミック》

穴径5μm、薄肉5μmまで製作可能(射出成形)。

主要製品: ディスペンサーノズル、マウンターノズル、レーザー反射ミラー、マイクロセラミックポンプ、圧電セラミックス他、微細開発品

《マイクロプレス》

独自のパンチングでアスペクト比3(L/D=3)。最小径5μmプレス可能。加工コストがかかっていた切削、旋盤、リーマ加工を特殊プレス加工でコストダウン。

主要製品: 内視鏡用マイクロプレス、X線レンズ集束Parabola、破断面レスプレス品、マイクロ絞り成形品、マイクロピエゾ品など

《ハニカム触媒・吸着材・金属質多孔体》

環境保全を目的に各種ガス浄化または燃料電池向け素材。

主要製品: 白金触媒、NOx吸着、活性炭、マンガン触媒、コーディライト、ゼオライト、アルミナ、ジルコニアハニカム、燃料電池用金属多孔体、排ガス処理用金属質多孔体

自社の方針、モットー、アピールポイント

金型から製品までの一貫生産でコストダウンができます。
マイクロ加工・製作を得意としています。

夢、今後の事業展開について

ロンピーブランド(オリジナル品)を拡販していきます。
独自の金型技術と成形技術の強みを活かした製品を展開していきます。

挑戦中の新技術開発などについて

ø1μmレベルのマイクロピアスアレイの製法開発
四国経済産業局委託業務事項
高性能微細穴ネット状金属部材の開発

アピール製品について

マイクロセラミックノズル
耐熱、耐薬品、耐磨耗、絶縁性に優れた複雑形状の精密な射出成形品です。低導電性品も製作可能です。
ハニカム触媒・吸収材
セル数や壁厚、大きさが指定可能なために、能力にあった製品の提供、相談が可能です。
金属多子レ体
高強度排ガス処理、燃料電池などに最適です。厚さ0.5ミリから、気孔率80%以上製作可能です。

その他PR

ISO 9001、ISO 14001 取得
2001年・2004年 芦原科学賞技術功労賞 受賞
2008年 超モノづくり部品大賞 機械部品対象 受賞
2008年 精密工学会 技術奨励賞 受賞