



[サイトマップ](#)

[個人情報保護について](#)

文字サイズ [小](#) [中](#) [大](#)

[ものづくり  
企業検索](#)

[最新情報](#)

[香川県からの  
お知らせ](#)

[本サイトに  
ついて](#)

[かがわのものづくり  
基盤技術産業について](#)

<a href="#">鋳造</a>
<a href="#">製缶</a>
<a href="#">板金</a>
<a href="#">プレス</a>
<a href="#">表面処理</a>
<a href="#">切削・研削</a>
<a href="#">金型・治具</a>
<a href="#">機械組立</a>
<a href="#">電気組立</a>
<a href="#">鍛造</a>



良い品物をお客様に速く安く提供します。

## 鵜川金属工業株式会社

本社 〒761-8042 高松市御厩町1144  
TEL.087-885-2151 FAX.087-885-9172

### 企業概要

創業 昭和10年4月  
資本金 25,000千円  
従業員数 35人  
工場規模 敷地 9,900m<sup>2</sup>  
建物 3,300m<sup>2</sup>  
代表者 代表取締役 鵜川 明文  
担当者 代表取締役 鵜川 明文

### 主要取引先

パナソニック四国エレクトロニクス(株)西条工場、パナソニック四国エレクトロニクス(株)大洲工場、(株)ゴール徳島工場、(株)ゴール米子工場、辰栄製作(株)(広島)、(株)アステア(岡山)、(株)音戸工作所(広島)

### 事業内容

金型設計製作、金属プレス加工

《主要製品》

金属金具プレス部品金具、自動車用プレス部品、金具

### 主要設備機械

設備名		形式(能力)	台数
プレス機	PMXLZ300t	アイダ	1
プレス機	200t(トランスファー)	アイダ	1
プレス機	100t(トランスファー)	アイダ	2
プレス機	250t(順送)	長尾	1
プレス機	200t(順送)	長尾	2
プレス機	100t(順送)	長尾	2
プレス機	75t(順送)	長尾	1
プレス機	150t(ロボット付)	長尾	2
プレス機	110t(ロボット付)	長尾	4
プレス機	20t~100t	アマダ他	29

設備名		形式(能力)	台数
ブレーキプレス機	50t2M	アマダ	2
足踏スポット機	10K~20K	大電	24
スポット溶接機	35K~160K	大電	7
切断機	1~2M	アマダ	3
半自動溶接機		ナショナル	2
成型研磨機		三井	1
平面研磨機		岡本	2
円筒研削盤	GU-30B-60	シギヤ	1
フライス盤	#3	牧野豊和	3
セーパー	600	大隈	1
ラジアルボール盤	1300	大矢	1
卓上ボール盤		吉田	7
放電加工機	150A	ジャパックス	1
ワイヤカット放電加工機	90型、110型	三菱	4
コンタマシン		アマダ	1
マシニングセンター	MV-80W	森精機	1
鋸盤		アマダ	2
旋盤	6尺、9尺、4尺	山崎	3
横フライス盤	3#	大鳥鉄工	1
ドリル研磨機		良友	2
三次元測定機	BH504	ミットヨ	1
CA-D/CAMシステム	メモリー32MB	サムシステム	5
マシニングセンター	MV-65	森精機	1
三次元CAD/CAM		キャムタス	1



#### 自社の方針、モットー、アピールポイントなど

良い品物をお客様に速く安く提供します。

#### 夢、今後の事業展開について

長年のノウハウを活かし、ニーズに合わせた製品作りを行い、更なる技術開発により産業発展に貢献します。

## 自社の保有する優れた技術について

### 製品制作の一貫体制

製品設計から金型設計・製作・プレス加工まで全て自社で行っています。

### マシニングセンターでの3次元切削

3次元CAD・CAMを用いた高速、高精度加工が可能です。

## 挑戦中の新技術開発などについて

### 金型解析シミュレーション

CAEを用いて金型作製前に問題点を発見する事により効率よい作業を可能にします。

## アピール製品について

### プレス部品

300tプレスを筆頭に各サイズのプレス、ロボットが充実しています。多工程、量産が可能です。また、各種スポット溶接機を用いてのAssyが可能です。

### 金型

長年のノウハウを活かした様々な分野の金型作製が可能です。